

Produktöversikt pumpar för industri & VA



Vi strävar efter att vara ditt bästa alternativ ...→

Vi är certifierade enligt ISO 9001, ISO 14001 samt ISO 45 001. Zander & Ingeström följer och uppdaterar kontinuerligt den internationella kvalitetsutvecklingen. Kunden ska känna att våra produkter alltid håller högsta kvalitets- och säkerhetsklass. Våra applikationer finns överallt inom industrin men kan i huvudsak delas in i 5 huvudsegment.

Allmän industri

Leverantören med det breda sortimentet

Vi levererar pumpar till alla industriområden där vätskor hanteras.

Vårt breda sortiment av centrifugalpumpar och deplacementpumpar gör att en pump som är optimal kan erbjudas för just ditt behov.

Kemisk och petrokemisk industri

Den bästa utrustningen från en kompetent och tillförlitlig leverantör

Vårt mål är att tillsammans med dig arbeta fram det bästa förslaget både tekniskt och ekonomiskt- inte sälja pumpar till varje pris.

I de flesta fall går det att lösa pumpfallen inom kemi- och petrokemiindustrin med rätt pumpar ur vårt sortiment. Om du inte brukar ringa till oss först, finns det all anledning att göra det nästa gång.

Papper och cellulosa

Ledande pumpleverantör inom pappers- och cellulosaindustrin

Zander & Ingeström är sedan många år en ledande leverantör av pumpar för den svenska pappers- och cellulosaindustrin. Hos oss finner du den optimala lösningen för din produktion. Säker och effektiv drift, minimalt och enkelt underhåll, lång livslängd, minimal energiförbrukning är några av våra ledord.

Gruvindustrin

Vi pumpar aktiva sprängmedel med säker utrustning

Gruvdriften i Sverige går tillbaka till 1200-talet. Under tidigt 1700 tal kom den första ångdrivna pumpen till Sverige från England. Den vanligaste applikationen för pumpar i gruvor är att transportera bort grundvatten. Idag är pumptekniken förfinad och Zander & Ingeström levererar utrustning till ett flertal applikationer. Det är inte bara de självklara kriterierna, såsom tillförlitlighet och hög kvalitet som styr valen. Här kan istället säkerhet vara viktigare, som till exempel när emulsion skall pumpas in till borrhål.

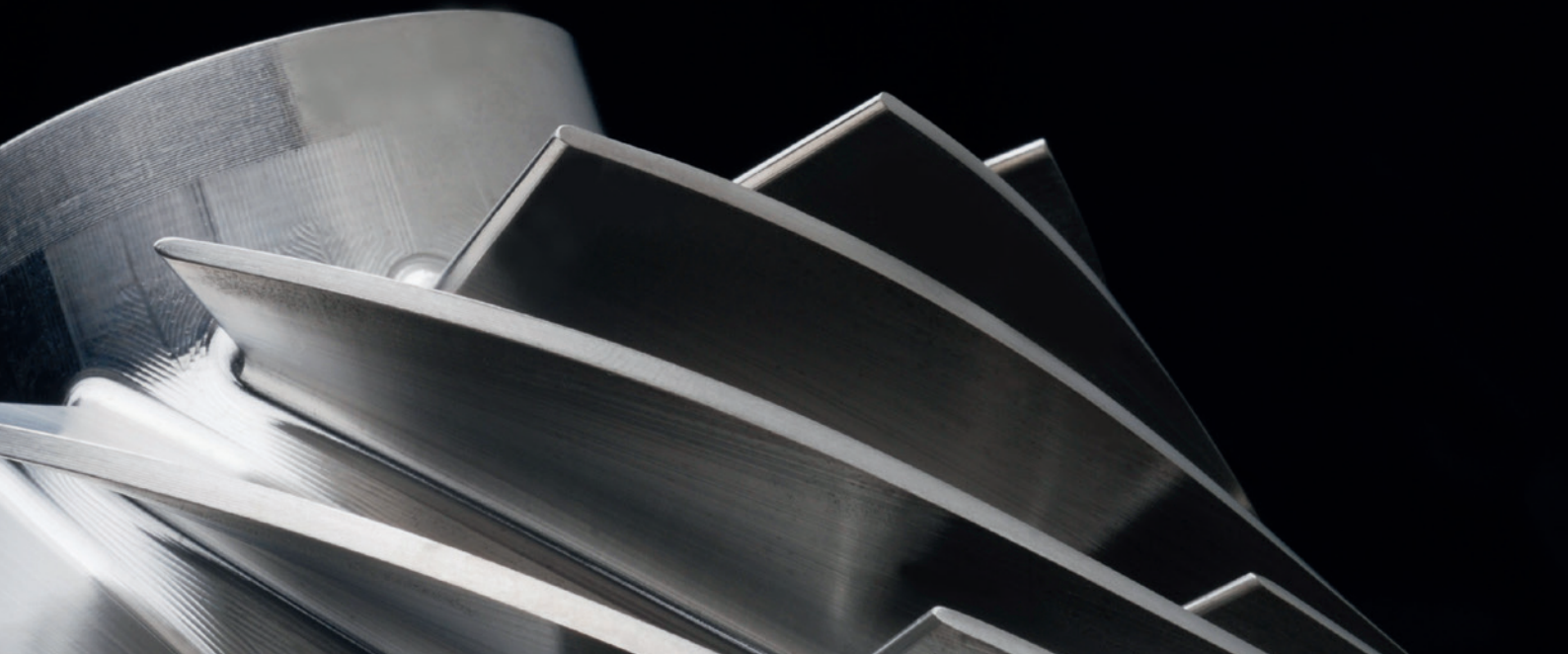
VA och energi

Kvalitet, service och applikationskunskap

Zander & Ingeström var fram till 1980 Sveriges ledande leverantör av kompletta avloppsreningsverk. Tiden efter har vi specialiserat oss på att leverera pumpar, blåsmaskiner och kvarnar till reningsverken.

Inom energisektorn har vi levererat pumpar sedan början på seklet. Våra pumpar finns installerade i avloppsreningsverk, vattenverk, energiverk och biogasanläggningar. Samtliga produkter vi saluför är väl beprövade och respektive varumärke ledande inom respektive område.

**Rätt pump
på rätt plats**



Vi hör återkommande från våra kunder att Zander & Ingeström skiljer sig från branschens övriga pumpleverantörer på tre väsentliga punkter:

Vår spetskompetens för krävande applikationer betyder konkret att vi inte bara är specialister på våra egna produkter, utan framför allt att vi har en betydande erfarenhet av hur produkterna fungerar i verkligheten, det vill säga i våra kunders industribranscher.

Vårt engagemang i varje enskilt uppdrag och den trygghet för kunden som följer därav. Konkret innebär det att ingen affär är avslutad förrän pumpen är installerad och testad och allt fungerar precis som tänkt. Det här engagemanget följer naturligt av att vi på Zander & Ingeström alltid har värdesatt långlivade relationer, vilket förmodligen också är en starkt bidragande orsak till att företaget har blomstrat sedan år 1898.

Vår snabba och korrekta respons på kundernas frågor och funderingar. Eftersom vi finns till för våra kunders skull – inte tvärtom – är det självklart för oss att återkomma med klargörande besked så fort som möjligt. Det här är något som genererar uppskattande kommentarer från kunder och partners.



”När ett projekt är kladdigt, slitande och gärna lite krävande – det gillar vi!”

Torbjörn Pettersson, försäljningschef



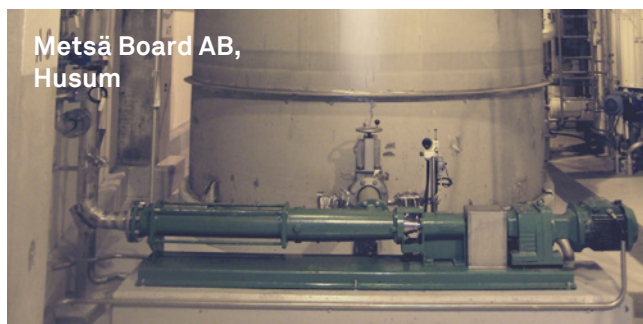
Det krävs två för att komma fram till en bra pumplösning.

Den ene är du – med uppgift att investera i de pumpar som klarar sitt uppdrag på bästa möjliga sätt. Den andre är en leverantör med flera specialpumpar i sitt sortiment än någon annan och med expertkunskap om flödesproblematiken i just din bransch. Den kontakten finner du hos Zander & Ingeström.

Installationer

Lång och säker drift i slamhydrolysen.

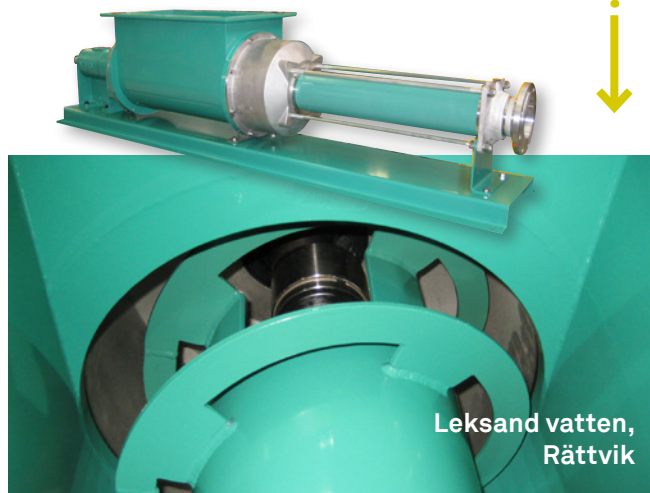
Netzsch NEMO-excenterskruvpump pumpar över slammet med en flödeskapacitet på 30 m³/h till en speciell dekantercentrifug där slammet avvattnas och sörjer för ett jämt och pulsationsfritt flöde.



Metsä Board AB,
Husum

Kletigt och svårpumpat.

Netzsch torrslampumpar har ett väl tilltaget rektangulärt inlopp och är försedda med inmatningsskruv för att underlätta produktinmatningen. Produktrester hindras att sedimentera i pumphuset och sätta igen inloppet till rotorn/statorn. Snäv inbyggnad av matarskruven förhindrar ”vallning” av viskösa pumpmedier. Dessutom når matarskruvens spets hela vägen in mot statoröppningen, vilket förbättrar fyllningsgraden.



Leksand vatten,
Rättvik



Kemira Kemi AB,
Helsingborg

Där stålet sviker tar lining vid.

Kemira satsar på säker och snabb distribution av svavelsyra. **Ansimag magnetdrivna centrifugalpumpar** levererade av Zander & Ingeström var det självklara valet för pumpning av svavelsyra.





Transportabel biogasanläggning testar ren och grön energi

Z&I gick i bräsch för framgångsrik biogasframställning då vi fick förtroendet att leverera Netzsch NEMO-pumpar och en kvarn till den mobila testanläggningen för biogasforskning. Bakgrunden till projektet i Växjö är att testa tvåstegsrötning och energieffektiv hygienisering för att utvinna mer biogas ur avloppsslam.



Packat och klart med dubbeltätning i lobrotorpumpen.

Zander & Ingeström har levererat tre Alfa Laval Lobrotor-pumpar till industnningen (lutkokeriet) där bland annat harts och lignin frigörs genom tillsättande av tunnlut. En restprodukt är sulfatsåpa som sedan transporteras till talloljekokeriet för utvinning.



Södra Cell,
Mönsterås

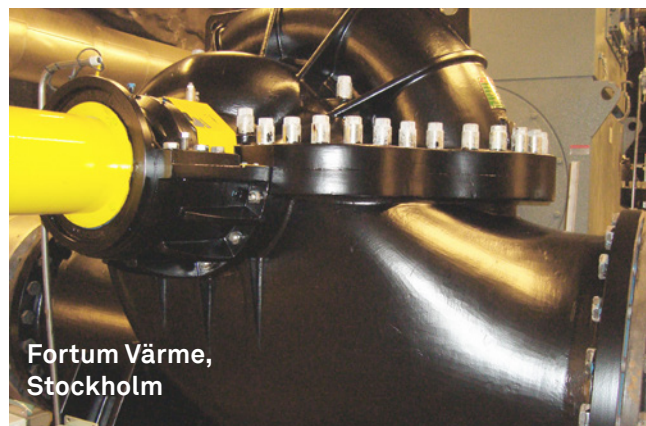


Vägvinnande satsningar för framtiden.

Vår grundmurade erfarenhet och tekniska kompetens avgjorde när Nynäs Refining skulle investera i pump- och flödesteknik. Zander & Ingeström levererade Vikings största kugghjulspump och Leistritz tvåspindel-skruvump för transport av bitumen och nafteniska specialoljor.



Nynäs Refining AB,
Nynäshamn



Fortum Värme,
Stockholm

Utnyttjar produktionsresurserna maximalt.

Zander & Ingeström har levererat KPS-pumpar till fjärrvärme och fjärrkyla näten i Stockholm. Pumparna kännetecknas av fantastiskt bra verkningsgrad vilket leder till effektivare energianvändning. De största pumparna på 4000 m³/h mot 8 bars mottryck förbinder norra sidan av Stockholm med den södra sidan och flödesriktningen kan vändas.



Tekniskt know-how och vinnarlösningar.

Zander & Ingeströms framgångsrika pumpapplikationer finns i en lång rad industriföretag, i Sverige och utomlands. Mångfald och service är vår styrka. Det finns alltid en lösning på ett applikationsproblem – standard eller skräddarsydd. Vårt mål är att tillsammans med dig jobba fram det bästa förslaget både tekniskt och ekonomiskt – inte att sälja pumpar till varje pris. I 95 fall av 100 går det att lösa pumpapplikationerna med rätt pumpar ur vårt sortiment.

Preem valde driftsäkra VaporView gasolpumpar



Preem behövde byta ut två gamla centrifugalpumpar för LPG med mekanisk tätning mot två nya magnetdrivna pumpar. Kravet var alltså att pumparna skulle vara helt läckagefria mot omgivningen. Viktigt var också att man säkrade pumparna mot torrkörning då vätskan ligger nära kokpunkten. Tillsammans diskuterade Preem och Zander & Ingeström kraven och förslag på bästa lösningar och valet föll på pumpen GSP 3x2x10H EA3 ZL, serie GSP, som är tillverkad enligt API 685 vilket var ett krav i projektet.



Preem,
Göteborg



Bergstagens Destilleri,
Örebro

Hantverksdrycker kräver noggrann pumpning.

Destillatören Carl Lihnell såg att whiskydestillerier i Skottland använde en pump med långt pumprör för att hantera fatfyllning och vätsketransportering och ville investera i samma smidiga lösning. Det blev en EX- klassad Lutzpump i PURE hygienutförande med Tri-Clamp-kopplingar och livsmedelsgodkänd slang.



Stockholm Vatten,
Norrt, Stockholm

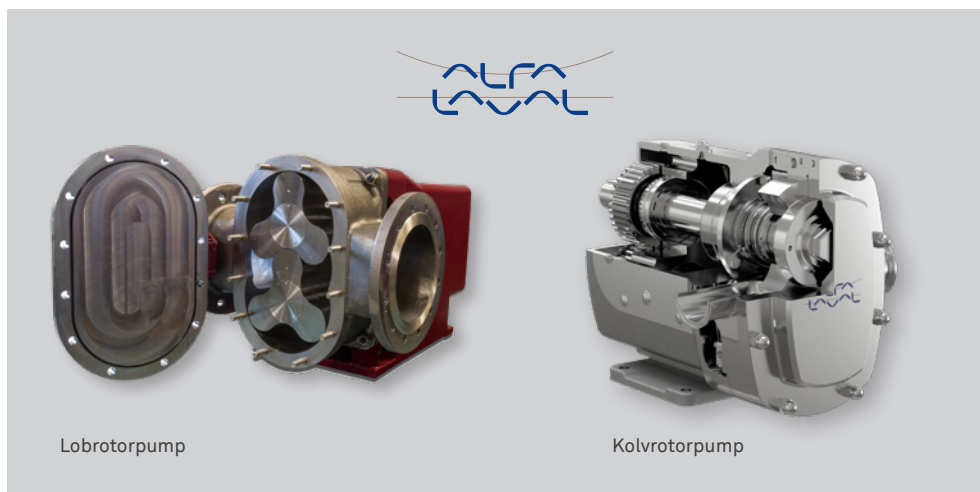
Säker drift i pumpstationerna.

Totalt omfattade projektet 6 stycken horisontellt dubbelsugande split-case pumpar av fabrikat APEX, samtliga pumpar i samma storlek. Vid upphandlingen lades stor vikt vid verkningsgraden på pumparna för att hålla ned energiförbrukningen så mycket som möjligt.



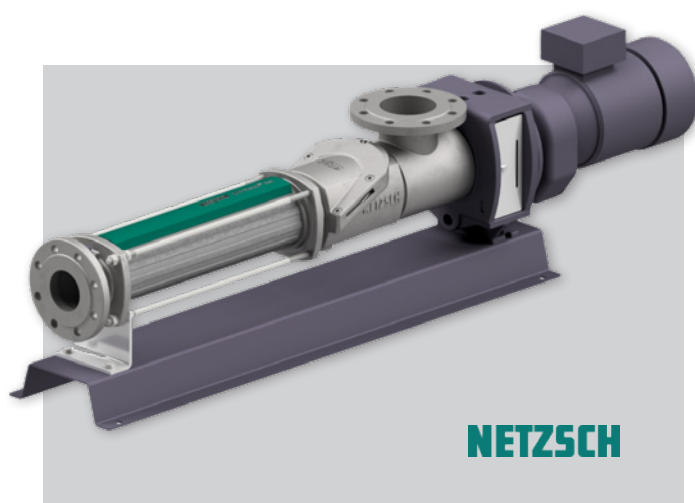
Alltid rätt pump för dina applikationer.

Displacement pumps



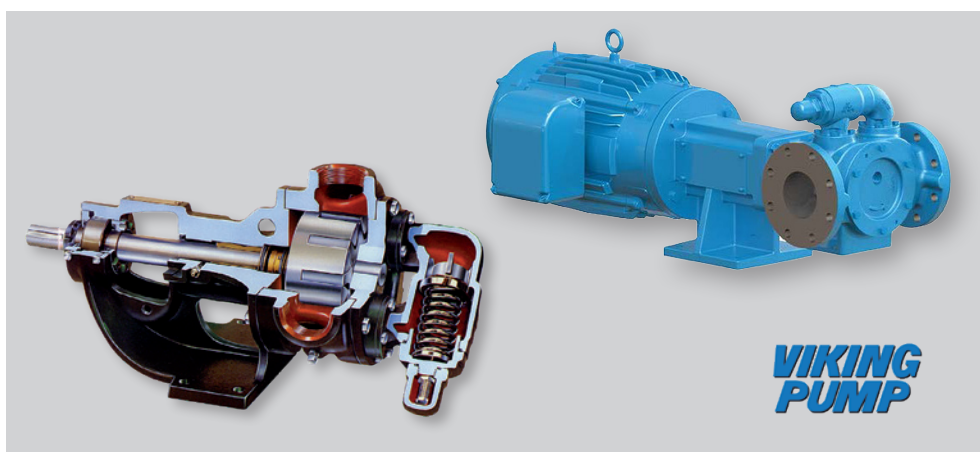
Lobrotorumpar/ Kolvrotorumpar

För skonsam pumpning av låg- och högviskösa vätskor. Pumpen möter de högsta hygienkritiska krav som finns inom bioteknik, livsmedels- och läkemedelsindustri. Pumpen är även lämplig för att pumpa tallolja och sulfatsåpa.



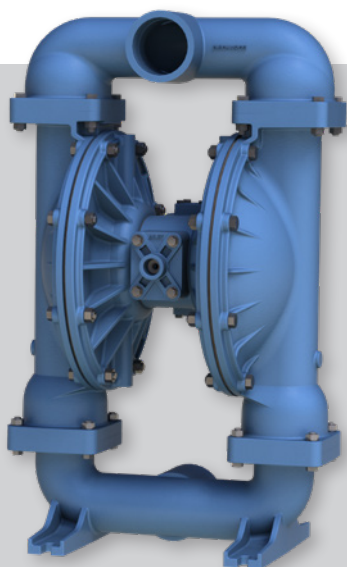
NEMO® Excenterskrupumpar

Var fjärde excenterskrupump som säljs i världen är från Netzsch. Detta är inget överraskande då innovation är vår styrka. I mer än 60 år har Netzsch utvecklat, tillverkat och marknadsfört excenterskrupumpar. NEMO® pumpen har mycket god sugförmåga. Volymflödet regleras enkelt med varvtalet. Särskilt lämplig för viskösa, slitande samt partikelbemängda vätskor. Det stora utbudet av material och byggformer gör att NEMO® pumpen används i alla branscher.



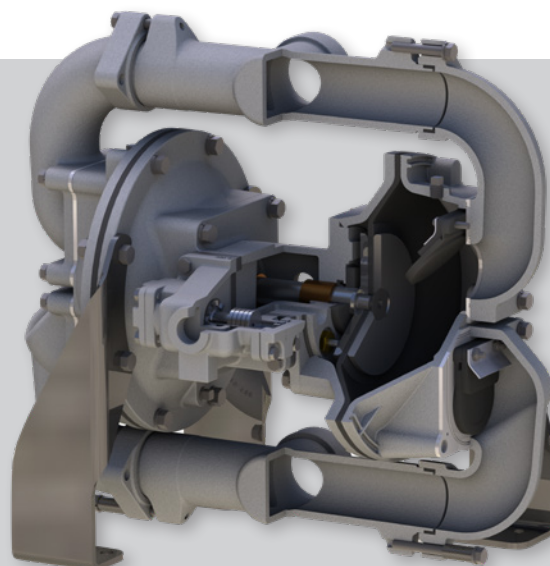
Viking kugghjuls- pumpar

Har endast två roterande delar, en rotor med invändig kuggning och ett i rotorn excentriskt placerat medlöpande kugghjul med utvändig kuggning. Pump-typen har mycket goda självsugande egenskaper, ger ett närmast pulsationsfritt flöde och kan köras i valfri rotationsriktning.



Sand piper Evolution S20

SANDPIPER
A WARREN PUMP BRAND



Sand piper Heavy Duty HDF2

Tryckluftdrivna membranpumpar

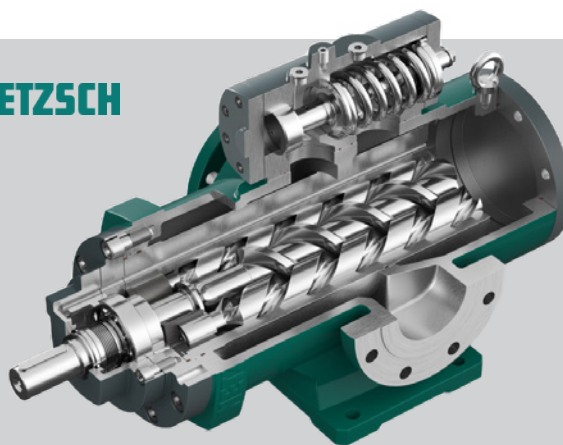
Sand piper Evolution har samma inbyggnadsmått som tidigare men är nu väsentligt energieffektivare. Konkret betyder detta att den nya versionen arbetar tystare, med mindre slitage och ökad livslängd. Det betyder också att kunden kan välja en mindre pumpstorlek för att utföra samma arbete.

För extremt svåra applikationer används med fördel vår klassiska membranpump med klaffventiler, se bild ovan. Sandpipers Heavy Duty modeller är marknadens mest flexibla membranpumpar och finns även med kulventiler som kan placeras i tre olika lägen; nedre, sido- samt toppläge.

Netzsch Notos

Pumpen används som transport- och tryckhöjningspumpar för oljor eller oljeliknande vätskor. Det breda programmet fördelat på 5 olika pumptyper ger möjlighet att pumpa både rena och förorenade vätskor, liksom korrosiva och slitande vätskor beroende på utförande och material.

NETZSCH

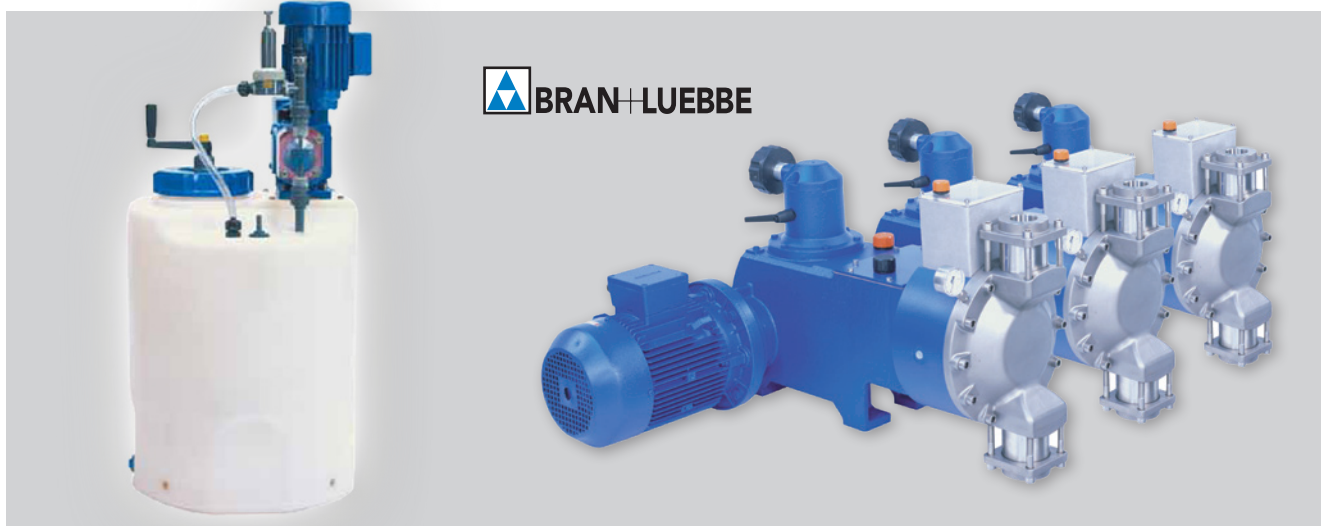


Putzmeister kolvump

Pumpen är avsedd för mycket svårpumpade medier med TS-halter upp till 80 % och partikelinneslutningar upp till 80 % av kolvdiametern. Typiska medier är oljeslam, avloppsslam, kolvpulver, biologiskt och annat avfall. Den slutna rörtransporten är ett miljövänligt alternativ som eliminerar påverkan på omgivningen i form av föroreningar p.g.a. spill eller läckage, jämfört med transport av media i öppna system.

Zander & Ingeström har flest applikationer...

Displacement pumps



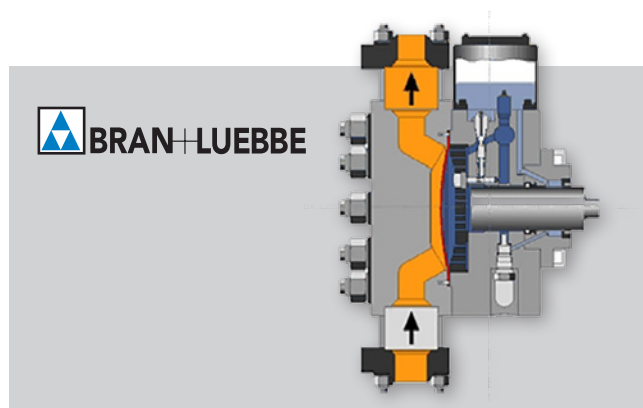
Bran + Luebbe driftklara doserstationer

Nu kan du snabbt och enkelt beställa din egen doserstation. Välj bland standardstationer eller skräddarsy efter behov. I standardutförandet ingår pump, tank, sugledning med bottenventil samt en manuell omrörare. Med alla tillbehör och alternativ som finns att välja mellan skapar du själv din egen doserstation, exakt anpassad efter dina behov, krav och önskemål. Välj mellan fem tankstorlekar 60 – 500 liter.



Slangpump Netzsch Peripro

Slangpumpen är självsugande, tätningsslös och kan gå torrt utan att ta skada. Den är reversibel och enkel att underhålla. Pumpens kraftiga rullar skapar väldigt lite friktion vilket gör den energieffektiv och endast en liten mängd glycerin krävs som smörjmedel.



Bran + Luebbe kolv/kolvmembran pump

Pumpen används idag inom alla industriella processer där vätskor doseras och blandas, från den enklaste doseringen av ett vätskeflöde till datorstyrda produktionsanläggningar. Användningsområdet täcker allt från en enkel pump till ett komplett doseringssystem. Flödesområdet sträcker sig från några liter per timme till cirka 50 000 liter/h med systemtryck upp till 3000 bar.

Centrifugalpumpar



Edur FUB

Kortkopplad centrifugalpump med friströmshjul för transport av vätskor innehållande fasta föremål eller suspensioner, exempelvis slam, kalk eller köldmedia innehållande metallspån. Används med fördel då vätskan är känslig för bearbetning.



Edur LUB

Vertikalt uppställd cirkulationspump med horisontellt in- och utlopp för vattenförsörjning i tex fastigheter och fartyg. Spar installationsutrymme tack vare kompakt design.



Edur CB

Kortkopplad centrifugalpump för all typ av industri. Tack vare pumpens design behövs ingen uppriktning av aggregatet.



Edur LBU

Högtryckspump för allmän vattenförsörjning, bevattning, tryckhållning samt tvättanläggningar och matarvattensystem. Extremt god sugförmåga med NPSH- värden ned till 0,5 meter.



Apex Kemi- och vattennorm

ISF är med sina många material och tätningsalternativ det självklara valet vid svåra applikationer inom kemisk industri. Pumpen tillverkas i enlighet med ISO 2858/DIN 5199. TD är en pump med axiellt inlopp och vertikalt utlopp och kan erhållas i ett stort antal olika storlekar. Pumpen är lämplig för saltvatten, lösningsmedel, dricksvatten eller luftkonditioneringsanläggningar.

... och störst kapacitet

Centrifugalpumpar



Alfa Laval

Du ser dem överallt – installationer i hygienisk och sanitär miljö. Kompakta, direktdrivna centrifugalpumpar med rostfri skyddskåpa över elmotorn. SMS, DIN eller Tri-clamp? Allt finns, det är bara att specificera pumpen du behöver.



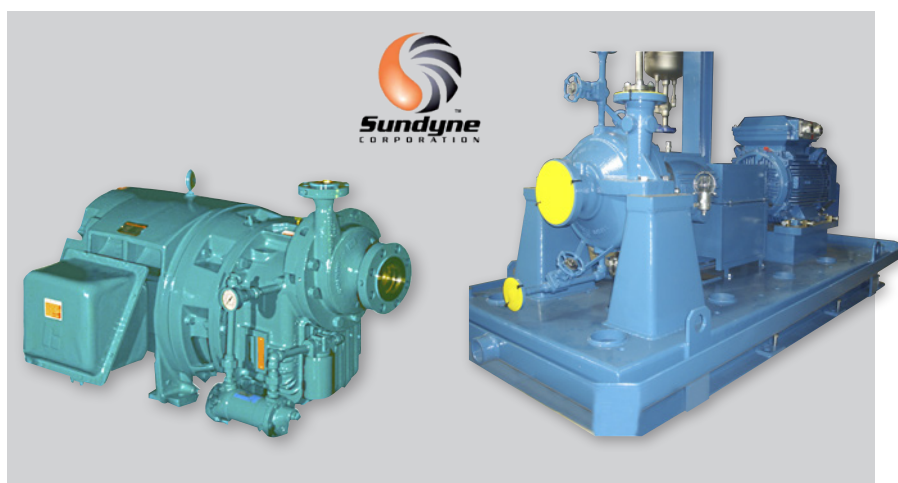
Kenflo KPS

KPS är flödesmässigt vår största pump med ett maxflöde på ca 25.000 m³/h. Pumparna används med fördel i till exempel bevattnings-, avlopps-, eller kylanläggningar. Pumpen har ett speciellt nydesignat pumphjul för att ge lägre pulsationer.



Fybroc

Glasfiberarmerade pumpar för riktigt tuffa driftfall. Dessa kan också levereras med magnetdrift. Pumpen har utmärkt korrosionsbeständighet mot de flesta syror, t.ex fluorväte-syror samt lösningsmedel, blek-medel och saltlake.



Sunflo

P-serien används där det finns behov av höga tryck vid måttliga flöden. Den används idag inom papperskemisk- och gruvindustrin. Typiska funktioner är högtrycksspolning, vira- och filtsprits, matarvatten samt glödskalsspolning.

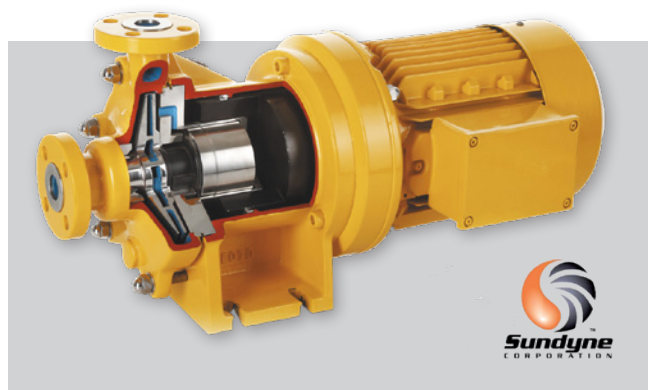
Sundyne Marelli

SMK OH2 är pumpar normerade enligt API 610. De är avsedda för tung kontinuerlig drift. Typiska användningsområden är petrokemisk industri med heta och korrosiva medier.



Greenpumps

Detta sortiment av magnetdrivna lamell-, turbin- och centrifugalpumpar erbjuder läckagefria pumpar för små flöden i kombination med medelhöga tryck. Greenpumps är specialiserade på pumpar inom vattenbehandling, farmaci, kemi, petrokemi samt raffinaderiapplikationer.



Sundryne

Sundryne är centrifugal- pumpar i överensstämmelse med API 610. Enstegsutförande och hög rotationshastighet ger kompakt utförande och bättre prestanda än konventionella högtrycks- pumpar.



Ansimag

Magnetdriven pump där de vätskeberörda delarna är invändigt belagda med fluorpolymer (lining) och är därför lämplig för starkt korrosiva vätskor och där pumpar i metall ej kan användas.

HMD

Magnetdriven pump i enlighet med ISO 2858. GSI levereras på bottenplatta och kan liksom lillasystemen GTI användas till att pumpa kolväten, lutar, explosiva vätskor. Denna pump klarar även ett visst innehåll av föroreningar och partiklar.



Lutz fatpumpar

Lutz levererar helhetslösningar. Oavsett om ni önskar ett komplett pumpset eller en kundanpassad lösning kan vi erbjuda ett passande alternativ för de flesta applikationer för tömning av fat eller behållare. Ett brett utbud av matchande tillbehör garanterar effektiv, noggrann och säker drift inom alla områden. Lutz B200 är vår kompakta containerpump vilken ansluts direkt i behållarens bottenventil.



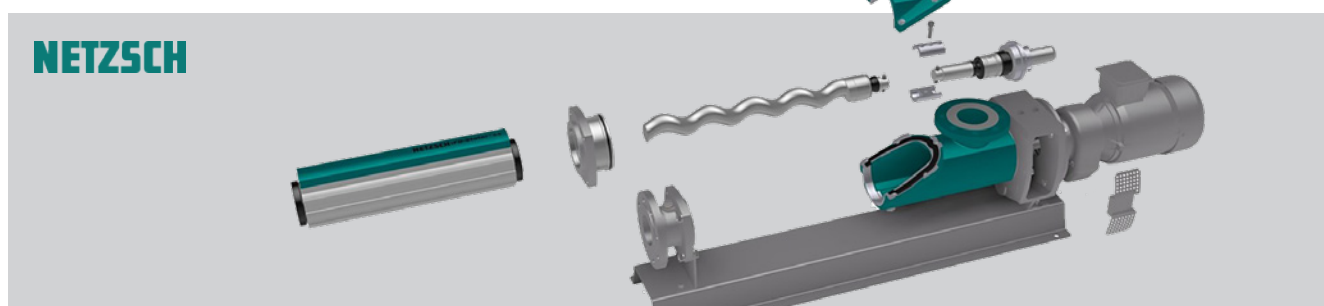
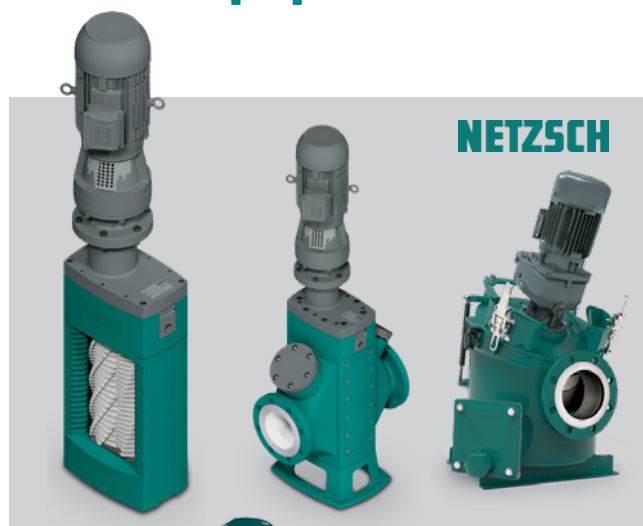
Robusta produkter för vatten och avlopp.

Netzsch

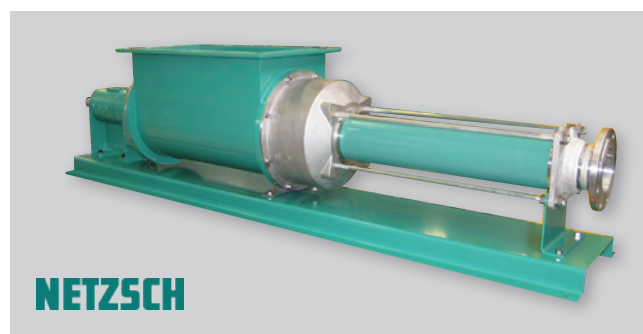
Kvarnar och maceratorer är konstruerade för de mest krävande industriella driftsfallen och förhindrar igen-sättning i rör och skador på utrustning nedströms genom att tillförlitligt reducera storleken på pump-mediets fasta innehåll.

Nemo Full Service In Place utan kompromisser

NEMO FSIP är världens enda excenterskruvpump där alla slitagedelar byts med pumpen kvar i rörsystemet med opåverkad tryck- och flödeskapacitet.



IFD 2.0
tvådelad stator
med ökad
livslängd och
enklare service



Netzsch Tornado® T2 – en ny generation lobrotorpumpar

Pumpen kräver ingen växelolja, är lågpulserande, slitstark, kräver inga justeringar och är mycket enkel att underhålla och serva. Konceptet att kombinera slitagestyrkan hos metallrotorn och gummistatorn på en excenterskruvpump med den traditionella lobrotorteknologin visar sig vara en fantastisk teknisk innovation för pumpen. Samtliga delar är ytterst enkla att underhålla utan att du behöver demontera rörledningar eller koppla bort någon enhet.

Nemo SF – torrslampump med lägre slitage och mindre valvbildning

Inmatningsskruven är uppbyggd med en distans från kopplingsstången. Skruven går ända in i matningskammaren och har samma pumpkapacitet som rotor/stator. Slitaget i kammaren blir mindre och valvbildningen likaså, vilket annars är välkända problem inom torrslampumpning. Den syrafasta matningskammaren kan demonteras. På så sätt kan den främre kopplingen, plus hela rotorn, bytas utan att inloppstråget demonteras. Pumpen drar ca 10% mindre effekt än med tidigare skruv.

Blåsmaskiner med tillförlitlighet och kvalitet.

Blåsmaskinerna används ofta för syresättning och omrörning av bassänger på avloppsreningsverk samt för att lyfta filtermassor (filterluftning) på till exempel vattenverk. Vi levererar blåsmaskiner för varje behov.



Next Turbo turbokompressor

Vår turbokompressor från Next Turbo kombinerar alla fördelar från väletablerade turbokompressorer med den senaste utvecklingen av roterande maskiner och vätskedynamik. Den unika reglermöjligheten hos Next Turbo gör det möjligt att nå en luftflödesvariation mellan 40 – 100 %.

Högtryckspumpar och högtrycksslangar.

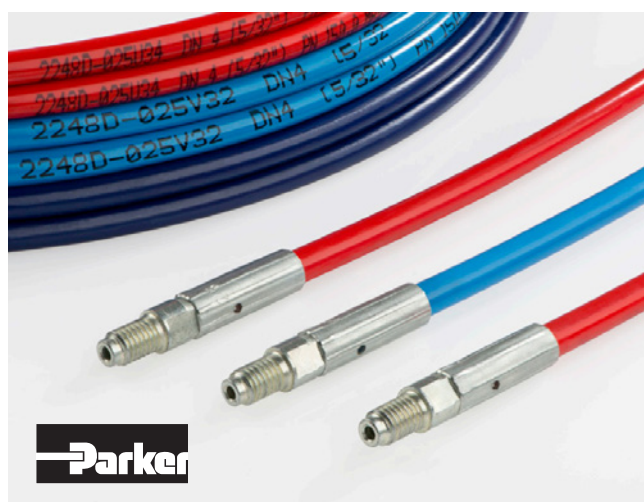
Hammelmanns högtryckspumpar

Pumparna har en kompakt design med tillförlitlig drift. Vi kan erbjuda en stationär eller mobil installation beroende på applikation och önskemål. Med elmotor eller dieselmotor. Fråga oss också om vattenblästring och tankrengöring.



Parker högtrycksslangar

I vår egen verkstad monterar och trycktestar vi högtrycksslangar från Parkers sortiment som klarar upp till 4000 bar. Vi erbjuder snabb leverans, stor flexibilitet av anslutningar och valfria längder.



HAMMELMANN®



Vi hjälper dig välja rätt pumpar.

Vi skapar innovativa tekniska lösningar för ett hållbart samhälle. Genom att förstå våra kunders verksamhet ur ett helhetsperspektiv erbjuder vi lösningar som spar tid, pengar, ger affärsmöjligheter och ett positivt hållbarhetsavtryck.



**Försäljning Industri
region Sydost**

Lars Cleréus
Tel: 08-80 90 45
lars.clereus@zeta.se



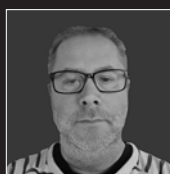
**Försäljning Industri
region Norr**

Robert Isaksson
Tel: 08-80 90 32
robert.isaksson@zeta.se



**Försäljning Industri
region Mellan**

Felix Almsved
Tel: 08-80 90 51
felix.almsted@zeta.se



Försäljning VA

Patrick Jonsson
Tel: 08-80 90 01
patrick.jonsson@zeta.se



**Försäljning Industri
region Sydvest**

Mats Fredholm
Tel: 08-80 90 96
mats.fredholm@zeta.se



Försäljning VA

Matz Jansson
Tel: 08-80 90 31
matz.jansson@zeta.se



**Försäljning Högtrycks-
teknik region Norr**

André Hjärpe
Tel: 08-80 90 97
andre.hjarpe@zeta.se



Försäljningschef

Torbjörn Pettersson
Tel: 08-80 90 40
torbjorn.pettersson@zeta.se



**Försäljning Högtrycks-
teknik region Mellan**

Stefan Wahlberg
Tel: 08-80 90 38
stefan.wahlberg@zeta.se



Produktchef

Thomas Nyström
Tel: 08-80 90 04
thomas.nystrom@zeta.se



**Försäljning Högtrycks-
teknik region Syd**

Johan Fahlström
Tel: 08-80 90 95
johan.fahlstrom@zeta.se

