

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Genom sin flexibilitet vad gäller material och axeltätningar har ISFC-pumpen ett mycket brett användningsområde och kan anpassas från enkla driftsfall för vatten, till krävande uppgifter med mycket korrosiva vätskor.

Utförande

Pumpen är kompaktbyggd med inbyggnadsmått enligt ISO 2858. Motorn är direktflänsad till pumphuslocket, vilket innebär att ingen bottenplatta erfordras. Vid service och underhåll behöver inte pumpen demonteras från rörsystemet, eftersom hela rotorpaketet med pumphjul, axeltätning och pumphuslock dras ut bakåt.

Pumphus – Pumphjul

Pumphuset är radialdelat och försett med slitringar. Manometeranslutningar på sug- och trycksidan är standard.

Pumphjulet är slutet och utformat för bästa verkningsgrad. Den stabila pumpkurvan gör att pumpen lämpar sig väl för parallelldrift. Axialkrafter och vibrationer motverkas genom att pumphjulet är både statiskt och dynamiskt balanserat.

Flänsar

Pumpen levereras som standard med flänsar enligt ISO 2084, PN16. På begäran kan även PN25 erhållas.

Axeltätning

Pumpen kan förses med de flesta förekommande typer av mekaniska axeltätningar, såsom enkla och dubbla mekaniska tätningar, liksom tandem- och patrontätningar. Olika arrangemang av spol-, spärr- och kylsystem kan erhållas, beroende på driftsfall.

Motor

ISFC-pumpen förses med en IEC-normerad fot-/flänsmotor. Motorn flänsmonteras direkt mot pumpen och är också försedd med underlägg under motorn som gör att fästpunkterna för pump och motor ligger i samma plan.



MATERIAL

Pumpen kan erhållas i ett flertal material och materialkombinationer och således optimeras för olika driftsfall, tryck- och korrosionskrav.

Följande material kan erhållas:

Gjutjärn
Brons
Syrafast stål
Duplex, syrafast
Hastelloy
Titan

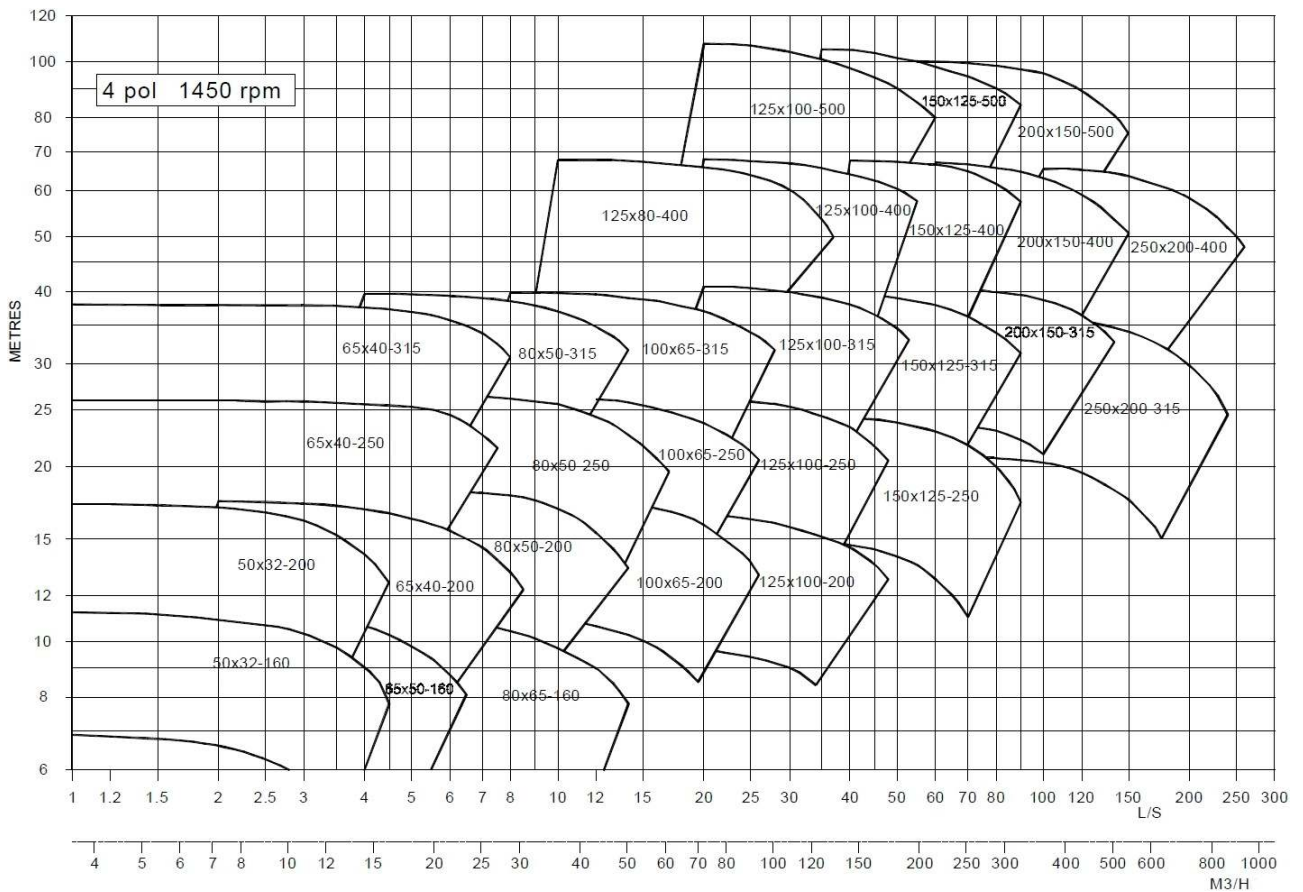
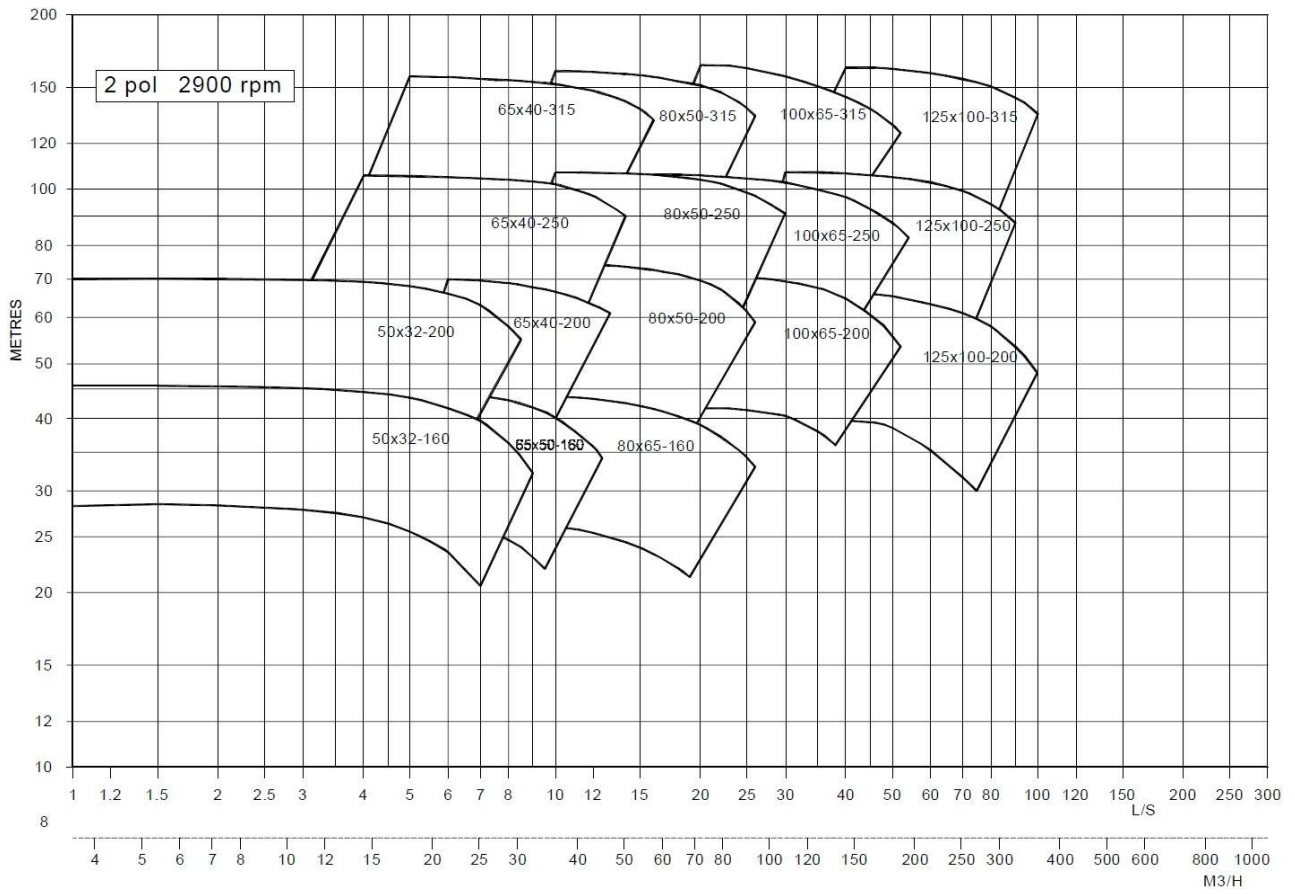
SÄKERHETSKLASS

Pumpen levereras som standard i enlighet med maskindirektiv 98/37/EC, samt på begäran ATEX 94/9/EC, zon 1 för gas.

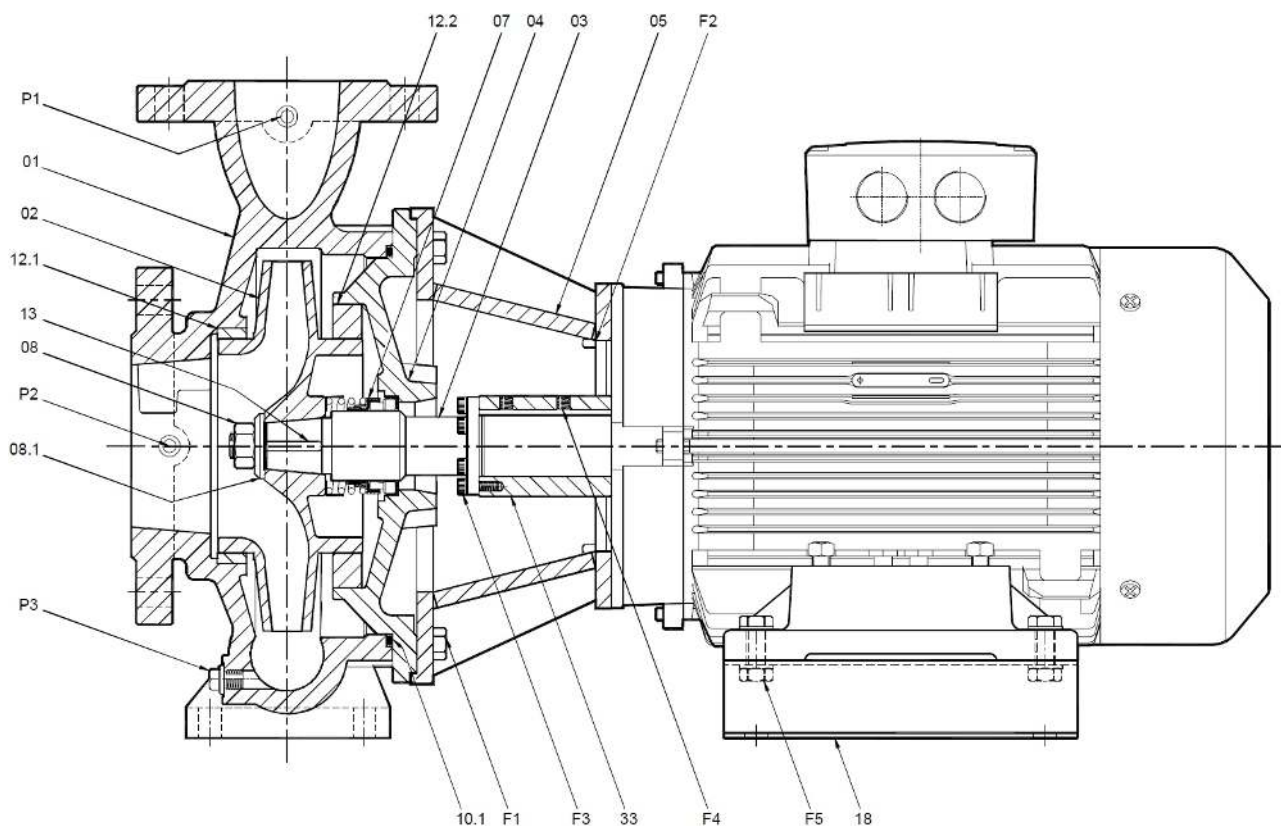
TEKNISKA DATA

Flöde:	upp till 900 m ³ /h
Uppfordringshöjd:	upp till 150 m
Temperatur:	-15 till + 150 °C
Tryckklass:	upp till PN25

URVALSDIAGRAM (50 Hz)



SEKTIONSRTNING



Pos.	Benämning	Pos.	Benämning
01	Pumphus	18	Underlägg, motor
02	Pumphjul	33	Axelfoder, motor
03	Axel	(42)*	Kullager (större storlekar)
04	Pumphuslock	F1	Skruv, pumphus
05	Mellanstycke	F2	Skruv, motorfläns
07	Mekanisk plantätning	F3	Skruv, kraftöverföring
08	Pumphjulsmutter	F4	Stoppskruv, axelfoder för motor
08.1	Hjulmutterbricka	F5	Skruv, underlägg för motor
10.1	O-ring, pumphus	P1	Avluftningsplugg
12.1	Slitring, pumphus	P2	Manometeranslutning
12.2	Slitring, lock	P3	Dräneringsplugg
13.1	Kil, pumphjul		

* Visas ej på sektionsritningen